



Република Србија
МИНИСТАРСТВО ПРИВРЕДЕ
Број: 404-02-277/3/2014-11
20. октобар 2014. године
Кнеза Милоша 20
Београд

Одговор на питање – појашњење I Конкурсне документације за јавну набавку број 54/2014 – Изградња саобраћајнице „Индустријска 1” у индустријској зони „Минел” у Ћуприји.

Заинтересовано лице је затражило појашњење Конкурсне документације за јавну набавку број 54/2014 и поставило следеће питање:

Питање:

Увидом у предмер радова из предметне конкурсне документације на изградњи саобраћајнице „Индустријска 1“ у индустријској зони „Минел” у Ћуприји уочили смо пар нејасноћа у појединим позицијама радова те Вас молимо да нам појасните позиције и то:

1. На изградњи водоводне мреже у улици Индустријској, а у позицији V.1.- „Набавка транспорт и монтажа полиетиленских цеви Ø110 унутрашњи пречник”, није дефинисан радни притисак (PN);
2. На изградњи фекалне канализације у улици Индустријској, а позиција A.2.6.- „Израда армирано бетонских ревизионих силаза” није дефинисан пречник АВ цеви као ни дубина ревизионих силаза, а обзиром да је јединица мере у предмеру по комаду морали би да имамо ове податке;
3. На изградњи фекалне канализације у улици Индустријској, а у позицији В.8. – „Набавка транспорт и монтажа ТРЕ цеви и фитинга” дефинисан је унутрашњи пречник цеви као и материјал од ког се производи, али није дефинисана врста, тип и класа цеви;
4. На изградњи фекалне канализације у улици Индустријској, а у позицији D – „Израда секундарних прикључака Ø150mm унутрашњи пречник и израда шахте Ø800mm од префабрикованих цеви” није дефинисано: да ли су цеви Ø800 армиране или не; дубина шахти прикључка Ø800; да ли се у шахтама уграђују цењалице и обрађује кинета; да ли се уграђује шахт поклопац (ако се уграђује онда који тип); дужина цеви Ø150mm по прикључку, а обзиром да је јединица мере у предмеру по комаду морали би да имамо ове податке;
5. На изградњи фекалне канализације у улици Индустријској, а у позицији Црпна Станица 3. „Израда електроинсталације за уграђену пумпу све комплет напајање и аутоматика” није дефинисана дужина између пумпе и разводног ормара аутоматике, као и детаљи електронике у самом орману (по могућству да нам се достави шема) а обзиром да је јединица мере у предмеру у паушалу морали би да имамо ове податке;


6. На изградњи кишне канализације у илици Индустијској, а у позицији А.2.6. „Израда армирано бетонских ревизионих силаза Ø800mm” није дефинисана дубина ревизорских силаза, а обзиром да је јединица мере у предмеру по комаду морали би да имамо ове податке;
7. На изградњи кишне канализације у улици Индустијској, а у позицији В.8. „Набавка транспорт и монтажа ТРЕ цеви и фитинга” дефинисан је унутрашњи пречник цеви као и материјал од ког се производи, али није дефинисана врста, тип и класа цеви;
8. На изградњи фекалне канализације у улици према товарошту, а у позицији В.8. „Набавка транспорт и монтажа ТРЕ цеви и фитинга” дефинисан је унутрашњи пречник цеви као и материјал од ког се производи, али није дефинисана врста, тип и класа цеви;
9. На изградњи водоводне мреже у улици према товаришту, а у позицији V.1.- „Набавка транспорт и монтажа полиетиленских цеви Ø100” није дефинисан радни притисак (PN).

Како бисмо сачинили најреалнију понуду морамо имати све горе наведене параметре те Вам се за детеље и појашњења унапред захваљујемо.

Одговор:

1. Позиција V.1. – Радни притисак PN, за цеви PE Ø100 (унутрашњи пречник), је 6-8 бара.
2. Позиција А.2.6. – Пречник АВ цеви је Ø800mm, а дубина ревизионих силаза H=1,8m.
3. Позиција В.8. – Класа цеви је SN 4.
4. Позиција D – цеви Ø800 су неармиране, дубина шахти је H=1,8m, у шахтама се уграђују пењалице од армираног гвожђа Ø16 и кинета се обрађује, уграђује се шахт поклопац KN 400, дужине цеви по прикључку L=8 m.
5. Позиција, Црпна станица 3. – Дужина између пумпе и разводног ормара је L=15 m.
6. Позиција А.2.6. – Дубина ревизионих силаза је просечно H=1,8m.
7. Позиција В.8. – Класа цеви SN 4.
8. Позиција В.8. - Класа цеви SN 4.
9. Позиција V.1. – Радни притисак PN, за цеви PE Ø100 (унутрашњи пречник), је 6-8 бара.

за Комисију за јавну набавку


Оливера Мијодраговић, председник комисије

Доставити:

- Заинтересованом лицу
- Архиви